

TELA FIBRA DE VIDRIO + ALUMINIO

TECH ISOLIERUNG

DEUTSCHE TECHNOLOGIE



Esta tela es un **compuesto técnico de alto rendimiento** que combina una base de tejido de fibra de vidrio no combustible con una **capa exterior reflectante de aluminio o papel de aluminio laminado (foil)**. Su característica distintiva es la **sinergia** entre la resistencia mecánica y la estabilidad a la temperatura de la fibra de vidrio (aislante por contacto), y la capacidad del aluminio para **reflejar hasta el 95% del calor radiante**. Esto la convierte en una barrera de doble acción: **protege contra el calor directo y rechaza eficientemente la energía radiada**, siendo fundamental para la seguridad personal y la protección de equipos en entornos extremos.

APLICACIONES:

- **Alta Reflectividad Térmica:** El revestimiento de aluminio refleja 90% del calor radiante.
- **No Combustible:** La base de fibra de vidrio no arde ni propaga la llama (Clasificación A1).
- **Resistencia a la Temperatura (Base):** La fibra de vidrio soporta calor por contacto hasta **550 °C**
- **Resistencia al Calor Radiante:** Puede proteger contra temperaturas radiantes de hasta **1650 °C** por períodos cortos.
- **Barrera de Vapor:** El laminado de aluminio actúa como una barrera efectiva contra la humedad y el vapor.
- **Buena Resistencia a la Abrasión:** El tejido es robusto y resiste el desgaste físico.
- **Flexibilidad:** Permite ser cortada, cosida y conformada para cubrir superficies irregulares.
- **Resistencia Química:** Inerte a la mayoría de los aceites, disolventes y ácidos/álcalis débiles.
- **Bajo Peso Específico:** Ofrece protección sin añadir peso significativo a la estructura o al equipo.
- **Aislamiento Eléctrico:** La base de fibra de vidrio es un buen aislante dieléctrico.

Propiedades:

- **Alta Resistencia a la Tracción:** Posee una resistencia mecánica específica extremadamente alta (resistencia por unidad de peso).
- **No Combustibilidad:** Es intrínsecamente incombustible y no propaga la llama (Clase A1).
- **Resistencia Química:** Es inerte y resistente a la mayoría de los productos químicos, ácidos y álcalis débiles.
- **Estabilidad Dimensional:** Mantiene su forma y no se estira ni se encoge ante variaciones de temperatura o humedad.
- **Alta Resistencia Dieléctrica:** Es un excelente aislante eléctrico.
- **Baja Conductividad Térmica:** Actúa como un buen aislante térmico.
- **Bajo Peso:** Material ligero que reduce el peso total de las estructuras compuestas.
- **Resistencia a la Humedad:** No absorbe humedad, evitando la putrefacción o el crecimiento de moho.
- **Baja Expansión Térmica:** Muestra una expansión mínima cuando se expone al calor.
- **Compatibilidad con Resinas:** Se impregna y adhiere fácilmente a resinas de poliéster, epoxi y viniléster.



TELA FIBRA DE VIDRIO + ALUMINIO

TECH ISOLIERUNG

DEUTSCHE TECHNOLOGIE



Parámetro	Valor Proporcionado
Temperatura Máxima de Uso Continuo	460 °C
Densidad Lineal (yd/lb)	95 a 720 yd/lb
Resistencia Tensil Mínima (lbs)	Mayor a 7 lbs

