



La tela cerámica es un tejido industrial de alto rendimiento fabricado a partir de fibras de **aluminosilicato** (cerámica) de alta pureza. Para otorgarle integridad estructural y resistencia mecánica, estas fibras se refuerzan generalmente con **hilos de fibra de vidrio** (para servicios hasta 650°C) o **alambre de acero inoxidable / Inconel** (para servicios que superan los 1000°C).

Es un material liviano, flexible y con una conductividad térmica extremadamente baja, lo que permite su manipulación para envolver formas complejas.

APLICACIONES:

- **Cortinas de Protección contra Soldadura:** Indispensables en talleres mecánicos y astilleros para contener chispas y metal fundido.
- **Juntas de Expansión de Tela:** Utilizadas en conductos de gases calientes y chimeneas para absorber movimientos térmicos.
- **Aislamiento de Tuberías y Válvulas:** Envoltorios térmicos (chaquetas removibles) para calderas industriales en plantas procesadoras de alimentos o químicos.
- **Protección de Cables y Mangueras:** Escudos térmicos para proteger sistemas hidráulicos que pasan cerca de hornos o motores.
- **Puertas de Hornos:** Sellado perimetral para evitar fugas de calor, optimizando el consumo de combustible.

Propiedades:

- **Resistencia Térmica Extrema:** Soporta temperaturas de operación continua de hasta **1260°C** (dependiendo del refuerzo).
- **Baja Conductividad Térmica:** Actúa como una barrera de calor excepcional, manteniendo la cara externa a una temperatura segura.
- **Estabilidad Química:** Posee una excelente resistencia a la mayoría de los agentes corrosivos, ácidos y álcalis (excepto ácido hidrofúorhídrico, fosfórico y álcalis concentrados).
- **Resistencia al Choque Térmico:** No se agrieta ni pierde propiedades ante cambios bruscos de temperatura.
- **Incombustibilidad:** Es 100% ignífuga; no propaga llama ni genera humos tóxicos.
- **Flexibilidad Mecánica:** A diferencia de las placas rígidas, se puede coser, cortar y adaptar a cualquier superficie.



TELA CERAMICA

TECH PLASTIK

DEUTSCHE TECHNOLOGIE



ESPECIFICACIONES TECNICAS:

Propiedad	Valor / Característica
Temperatura de Clasificación	1260°C (2300°F)
Temperatura de Operación Continua	650°C (con Fibra de Vidrio) / 1050°C (con Inconel)
Color	Blanco
Punto de Fusión	1760°C
Conductividad Térmica	0.12 ~ 0.20 W/m·k (a 600°C)
Resistencia Química	Excelente (excepto Ácidos Hidrofluorhídrico y Fosfórico)
Pérdida por Ignición	< 15%

