



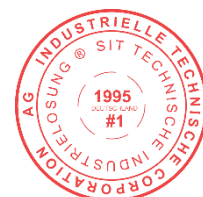
Los **sellos mecánicos**, representan la solución técnica más avanzada en Venezuela para garantizar la estanqueidad en bombas centrífugas, mezcladores y otros equipos rotativos. Estos componentes de precisión están diseñados para evitar fugas de fluidos hacia el exterior, protegiendo tanto la maquinaria como el medio ambiente. **Por lo tanto**, son elementos críticos para asegurar la continuidad operativa en plantas industriales, petroquímicas y de tratamiento de aguas.

APLICACIONES:

- **Bombas Centrífugas:** Es la aplicación número uno en plantas de alimentos, químicas y de tratamiento de agua.
- **Mezcladores y Agitadores:** En tanques de proceso donde se debe mantener la presión o el vacío.
- **Industria Petrolera:** Manejo de hidrocarburos y lodos de perforación.
- **Sistemas de Refrigeración:** Compresores que manejan refrigerantes volátiles.

PROPIEDADES:

- **Hermeticidad Total:** A diferencia de la empaquetadura trenzada, el sello mecánico elimina prácticamente cualquier goteo visible.
- **Reducción de Fricción:** Genera mucho menos calor y consumo de energía que los sistemas de sellado tradicionales.
- **Compensación de Desalineación:** Los resortes o fuelles internos permiten absorber pequeñas vibraciones o movimientos del eje.
- **Alta Resistencia Química y Térmica:** Dependiendo de los materiales (Carburo de Silicio, Carburo de Tungsteno, Cerámica o Grafito), pueden manejar fluidos altamente corrosivos o calientes.
- **Larga Vida Útil:** Diseñados para operar miles de horas sin necesidad de reajustes manuales.





ESPECIFICACIONES TECNICAS:

Componente	Materiales Comunes y bajo especificaciones de fabricación
Caras de Roce	Carburo de Silicio, Carburo de Tungsteno, Carbono-Grafito, Cerámica
Sellos Secundarios	Nitrilo (NBR), Viton (FKM), EPDM, PTFE (Teflón)
Partes Metálicas	Acero Inoxidable 304 o 316
Resortes	Tipo Monoresorte o Multiresorte (Inox)

