



El PTFE Grafito es un plástico de ingeniería compuesto por una base de politetrafluoroetileno (PTFE) virgen reforzada con un porcentaje variable de grafito (generalmente entre el 5% y el 15%). Esta mezcla reduce el "flujo en frío" (deformación bajo carga) y mejora significativamente la conductividad térmica, permitiendo que el calor generado por la fricción se disipe rápidamente fuera de las caras de contacto.

APLICACIONES:

- **Anillos de Pistón y Sellos:** Utilizados en compresores no lubricados donde el aceite no es permitido.
- **Bocinas y Cojinetes:** Piezas que operan en ambientes sumergidos o con lubricación deficiente.
- **Asientos de Válvulas:** Para válvulas que manejan fluidos a temperaturas elevadas o ciclos de apertura constantes.
- **Sellos para Ejes Rotativos:** Donde la velocidad periférica genera un calor que el PTFE virgen no podría soportar.

PROPIEDADES:

- **Auto-lubricación Mejorada:** El grafito actúa como un lubricante sólido seco, reduciendo el coeficiente de fricción incluso más que el PTFE virgen.
- **Alta Conductividad Térmica:** Disipa el calor de manera eficiente, lo que previene la deformación térmica en aplicaciones de alta velocidad.
- **Resistencia Química Casi Universal:** Mantiene la inercia química del PTFE, resistiendo casi todos los ácidos, bases y solventes industriales.
- **Bajo Desgaste Mecánico:** La carga de grafito endurece la superficie, aumentando la vida útil de la pieza en aplicaciones de rozamiento constante.
- **Propiedades Antiestáticas:** A diferencia del PTFE virgen, el grafito puede ayudar a disipar cargas electrostáticas.





PROPIEDADES: (FICHA TECNICA)

Característica	Especificación Técnica
Material Base	PTFE + 15% Grafito (Estándar)
Color	Negro / Gris Oscuro
Dureza (Shore D)	60° - 70°
Densidad	2.05 - 2.15 g/cm³
Rango de Temperatura	-200°C a +260°C
Conductividad Térmica	Superior al PTFE Virgen
Coefficiente de Fricción	0.05 - 0.10 (Muy bajo)
Resistencia a la Tracción	15 - 25 MPa
Presentación	Barras redondas y Láminas (Planchas)

