

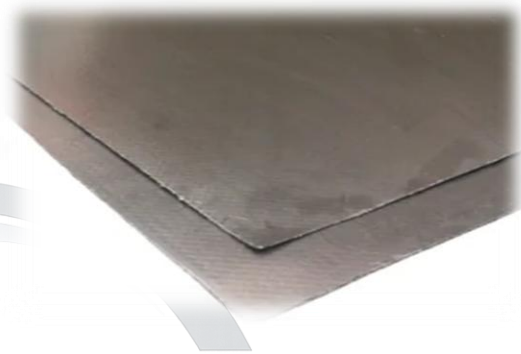
1. INFORMACIÓN GENERAL

NOMBRE DEL PRODUCTO:

**LAMINA SINTETICA CON
INSERCIÓN METALICA**

CATEGORÍA:

SELLADO ESTÁTICO



2. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

FICHA TÉCNICA: Lámina Sintética Reforzada (Grado Industrial)

Línea: Sellado Estático de Alta Resistencia Mecánica

Marca Referencial: GARVEX-SYNTHETIC METAL REINFORCED

1. Propiedades Físicas y Composición

Parámetro	Rango de Valoración (Máximo)	Unidad
Material Base	Fibras de Aramida / Minerales + NBR	-
Refuerzo Metálico	Malla de Acero al Carbono (o SS304/316)	-
Densidad	1.8 - 2.1	g/cm3
Compresibilidad (ASTM F36)	7% - 15%	%
Recuperación (ASTM F36)	> 50%	%
Color	Gris, Negro o Verde (según fabricante)	-

2. Límites Operativos (Mayores Rangos)

Condición	Rango de Valoración	Unidad
Temperatura Máxima (Picos)	+350 a +400	°C
Temperatura Continua	+250	°C
Presión Máxima	100 - 150 (Depende del espesor)	bar
Rango de pH	3 - 11	pH

3. Ventajas Técnicas Especiales

- **Seguridad Operativa:** El refuerzo metálico proporciona un margen de seguridad adicional en caso de picos inesperados de presión.
- **Tratamiento Superficial:** Generalmente incluye un acabado anti-adherente (grafito o silicona) para evitar que la junta se pegue a la brida.
- **Durabilidad:** Menor propensión al envejecimiento y endurecimiento prematuro en comparación con láminas sin inserción.

Como Ingeniero Jefe de Planta de **GARVEX**, procedo a documentar las especificaciones técnicas de la **Lámina Sintética con Inserción Metálica**, conocida comúnmente en la industria como junta de asbesto-sustituto reforzada, diseñada para aplicaciones que requieren una resistencia mecánica superior a la de las láminas comprimidas estándar.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

La **Lámina Sintética con Inserción Metálica** es un material de sellado compuesto por fibras sintéticas (aramidas, minerales y cargas reforzadas) ligadas con elastómeros de alta calidad (NBR o SBR), que incorpora en su núcleo una malla de acero al carbono o acero inoxidable. Esta inserción metálica actúa como un esqueleto estructural que incrementa drásticamente la resistencia a la presión, evita la extrusión del material de sellado y mejora la integridad de la junta ante fluctuaciones bruscas de carga.

APLICACIONES MÁS IMPORTANTES

- **Líneas de Vapor y Agua a Alta Presión:** Sellado de bridas en sistemas de servicios generales donde la presión excede las capacidades de las láminas simples.
- **Motores de Combustión Interna:** Utilizada en juntas de culata, colectores de admisión y escape debido a su estabilidad estructural.
- **Compresores y Bombas:** Juntas de carcasas sometidas a vibraciones mecánicas y presiones constantes.
- **Industria de Procesos:** Sellado de intercambiadores de calor y recipientes a presión que manejan aceites, combustibles y agua caliente.
- **Construcción Naval:** Juntas para tuberías de sentina y sistemas de propulsión que requieren materiales robustos y resistentes.

PROPIEDADES PRINCIPALES

- **Alta Resistencia al Reventamiento:** La malla metálica interior impide que la junta se "sople" o salga de su posición bajo altas presiones de operación.
- **Excelente Estabilidad Dimensional:** Mantiene su forma y espesor incluso en bridas que presentan un apriete irregular.
- **Resistencia Térmica Elevada:** Las fibras sintéticas de alta calidad permiten una operación segura en rangos de temperatura media-alta.
- **Versatilidad Química:** Resistente a aceites, hidrocarburos, gases y la mayoría de los fluidos industriales neutros.

