

1. INFORMACIÓN GENERAL

NOMBRE DEL PRODUCTO:

**LAMINA DE CAUCHO
VITON**

CATEGORÍA:

CAUCHO INDUSTRIAL



2. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

FICHA TÉCNICA: LAMINA DE VITON PREMIUM (GARVEX-FKM90)

Línea: Elastómeros Técnicos
Marca Referencial: (GARVEX)

FICHA TÉCNICA: VITON PREMIUM (GARVEX-FKM90)

A continuación, los mayores rangos de valoración para nuestro grado de fluoroelastómero tipo A:

| CARACTERÍSTICA | VALORACIÓN / RANGO MÁXIMO |
|-----------------------------|---|
| Material Base | Fluoroelastómero (FKM / FPM) |
| Color | Negro (Estándar) / Marrón (Opcional) |
| Dureza (Shore A) | 70° - 95° (Rango óptimo de sellado) |
| Rango de Temperatura | -20°C a +205°C (Continuo) / Picos de +300°C |
| Resistencia a la Tracción | > 25.0 MPa (Hasta 16 MPa en grados especiales) |
| Elongación a la Ruptura | 150% - 550% |
| Densidad | 1.75 - 1.95 g/cm ³ (Es el caucho más pesado) |
| Resistencia a la Compresión | < 15% (Después de 22h a 175°C) |
| Resistencia Química | Compatible con más del 90% de los químicos industriales |
| Espesores Disponibles | 1/32" hasta 1/2" |

Nota de Ingeniería GARVEX:

El Viton es una inversión de alto costo inicial, pero su **costo por hora de operación** es el más bajo en ambientes críticos, ya que evita paradas de planta recurrentes. Es importante notar que el Viton tiene una resistencia limitada a las cetonas (como la acetona) y a los ácidos orgánicos de bajo peso molecular.

Nuestra **Ingeniería de Planta GARVEX**, llegamos a la cúspide de los elastómeros industriales. La **Lámina de Viton™ (FKM)** es el material de mayor rendimiento en nuestro inventario. Cuando la temperatura es extrema y los químicos son altamente agresivos, donde el Nitrilo se deshace y la Silicona se hincha, el Viton es la única solución técnica confiable.

DESCRIPCIÓN: LÁMINA DE VITON™ (FLUOROELASTÓMERO - FKM)

El Viton es un caucho sintético de la familia de los fluoroelastómeros. Su estructura molecular, saturada de flúor, le otorga una estabilidad química y térmica casi inigualable. Es un material denso, generalmente de color negro, diseñado para operar en las condiciones más hostiles de la industria pesada, petroquímica y aeronáutica, donde se requiere un sellado de "cero fallas".

PROPIEDADES MÁS IMPORTANTES:

- **Resistencia Química Universal:** Soporta ácidos fuertes, bases, solventes clorados, hidrocarburos aromáticos y fluidos hidráulicos inflamables.
- **Estabilidad Térmica Superior:** Puede operar de forma continua a temperaturas donde otros cauchos se carbonizarían instantáneamente.
- **Inmune al Envejecimiento:** Posee la mayor resistencia conocida al ozono, a la oxidación y a la luz solar extrema.
- **Baja Permeabilidad:** Excelente para retener gases y prevenir fugas de emisiones volátiles.
- **Resistencia al "Flujo en Frío":** Mantiene su forma y sello bajo grandes cargas de compresión a alta temperatura.

APLICACIONES INDUSTRIALES:

- **Industria Petrolera y Gas:** Sellos para herramientas de fondo de pozo, refinerías y sistemas de manejo de crudo pesado.
- **Sector Aeroespacial:** Empacaduras para sistemas de combustible y sellos de motores de turbina.
- **Plantas Químicas:** Juntas para tuberías que transportan ácidos concentrados (sulfúrico, nítrico) y solventes agresivos.
- **Generación de Energía:** Sellos en turbinas de gas y sistemas de escape de alta temperatura.
- **Industria Automotriz de Lujo:** Sellos para inyectores de combustible y sistemas de control de emisiones.

