



Es un filamento continuo de alta resistencia fabricado a partir de vidrio fundido (tipo E), procesado mediante torsión para obtener un hilo flexible y altamente estable. Se utiliza principalmente como elemento de unión en aplicaciones de alta temperatura donde los hilos sintéticos convencionales se fundirían, garantizando la integridad estructural de colchones térmicos y juntas textiles.

APLICACIONES:

- **Confección de Mantas Térmicas:** Cosido de colchonetas aislantes desmontables para turbinas y válvulas.
- **Fabricación de Compensadores:** Unión de capas en juntas de expansión textiles.
- **Refuerzo de Empaquetaduras:** Uso como núcleo o refuerzo en trenzados de sellado industrial.
- **Cortinas Cortafuego:** Costura de tejidos de protección para soldadura y barreras de seguridad.

Propiedades:

- **Resistencia Térmica:** Soporta temperaturas continuas elevadas sin perder su estructura molecular.
- **Inercia Química:** Resistente a la mayoría de ácidos, álcalis y solventes orgánicos (excepto ácido fluorhídrico).
- **Alta Resistencia a la Tracción:** Posee una mínima elongación, lo que asegura costuras firmes que no se estiran bajo calor.
- **Aislamiento Eléctrico:** Propiedades dieléctricas superiores, ideales para la protección de componentes electrónicos en zonas de calor.



HILO FIBRA DE VIDRIO

TECH PLASTIK

DEUTSCHE TECHNOLOGIE



ESPECIFICACIONES TECNICAS:

Parámetro	Valor / Límite
Temperatura de Operación Continua	Hasta 550°C
Temperatura de Ablandamiento	840°C
Punto de Fusión	1120°C
Pérdida por Ignición (LOI)	< 1%
Conductividad Térmica	Muy Baja

