

# CAUCHO NITRILO NBR CON 30% BLANCO

TECH GUMMY

DEUTSCHE TECHNOLOGIE



El **Caucho Nitrilo Blanco (NBR)** es un elastómero sintético formulado con un contenido medio-bajo de **Acrilonitrilo (aproximadamente 30%)** para ofrecer un excelente equilibrio entre resistencia a **aceites, grasas y combustibles** y una **flexibilidad superior a bajas temperaturas** comparado con grados de NBR de alto ACN. El color blanco no solo lo distingue, sino que a menudo indica que el material cumple con regulaciones de **contacto con alimentos (FDA)**, haciéndolo ideal para aplicaciones sanitarias donde el negro de humo (utilizado en el NBR negro) no es aceptable.

## APLICACIONES:

- **Juntas y Sellos Sanitarios:** Uso principal en equipos de procesamiento de alimentos, bebidas y productos farmacéuticos (cumplimiento FDA).
- **Diafragmas de Bombas Alimentarias:** En contacto con jugos, lácteos, aceites comestibles y soluciones de limpieza.
- **Mangueras para Trasiego de Alimentos:** Para líquidos y semilíquidos en plantas procesadoras.
- **Raspadores y Limpiadores:** Componentes de limpieza en cintas transportadoras de procesamiento.
- **O-rings y Empaques para Válvulas:** En sistemas neumáticos e hidráulicos de grado alimenticio.
- **Membranas para Filtros:** En sistemas de filtración donde se requiere resistencia a los aceites sin contaminar.
- **Amortiguadores en Equipos Frigoríficos:** Donde se necesita resistencia al aceite a temperaturas bajo cero.
- **Sellos para Equipos de Embotellado:** Por su resistencia a la abrasión y a la limpieza con vapor.
- **Juntas de Tanques de Almacenamiento:** Para aceites vegetales, grasas y aceites animales.

## PROPIEDADES:

Propiedad	Rango Típico
Temperatura de Trabajo	-30 °C a +110 °C
Densidad	1.25 a 1.70 g/cm <sup>3</sup>
Dureza (Shore A)	50 a 75
Contenido de ACN	28% a 34%



# CAUCHO NITRILO NBR CON 30% BLANCO

TECH GUMMY

DEUTSCHE TECHNOLOGIE



- **Excelente Resistencia a Aceites:** Su principal virtud, resiste aceites minerales, vegetales y grasas animales.
- **Buena Flexibilidad a Baja Temperatura:** Mejor que el NBR de alto ACN, ideal para ambientes refrigerados
- **Aprobación Sanitaria (FDA):** El uso de rellenos no carbonáceos (blancos) lo hace apto para contacto con alimentos.
- **Buena Resistencia a la Abrasión:** Soporta el desgaste superficial por fricción.
- **Baja Deformación Permanente a la Compresión:** Mantiene un sello hermético a largo plazo.
- **Baja Permeabilidad al Gas:** Útil en sellado de gases y líquidos.
- **Resistencia Moderada al Calor:** Puede operar continuamente hasta  $+100$
- **Resistencia a Soluciones Acuosas:** Resiste agua, alcohol y soluciones salinas.
- **Pobre Resistencia al Ozono:** Se agrieta bajo exposición a la luz solar y el ozono (no apto para exteriores).

